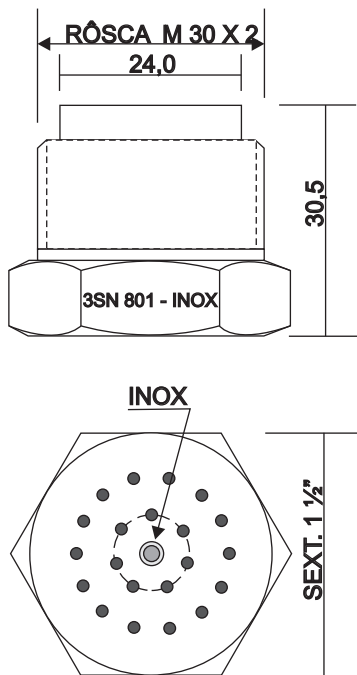


BICO OXI-CORTE LINGOTAMENTO CONTÍNUO

TORCH

SÉRIE 801 - GLP / GN



Dados Operacionais

Bico 3 SN 801	#1		#2		#3	
	kgf/cm ²	Sm ³ /h	kgf/cm ²	Sm ³ /h	kgf/cm ²	Sm ³ /h
Oxigenio de corte	18,0	30,0	14,0	42,0	12,0	42,0
Oxigenio aquecimento	2,5	17,0	2,5	17,0	2,5	17,0
GLP aquecimento	0,7	10,0	0,7	10,0	0,7	10,0
Oxigênio aquecimento	2,5	15,0	2,5	15,0	2,5	15,0
GN aquecimento	1,8	24,0	1,8	25,5	1,8	25,5

Os bicos Torch da série 3SN 801, números 1,2 e 3, foram projetados para o corte a frio ou a quente de aço carbono (max 0,2% C), nas espessuras de 50 a 400 mm. Aços com teores de carbono maiores que 0,2%, altas ligas, inox, podem ser cortados com o auxílio do dispositivo de alimentação de pó de ferro.